

MANUALE D'USO STRIP LED

STRIP LED USER MANUAL

PRECAUZIONI D'USO:

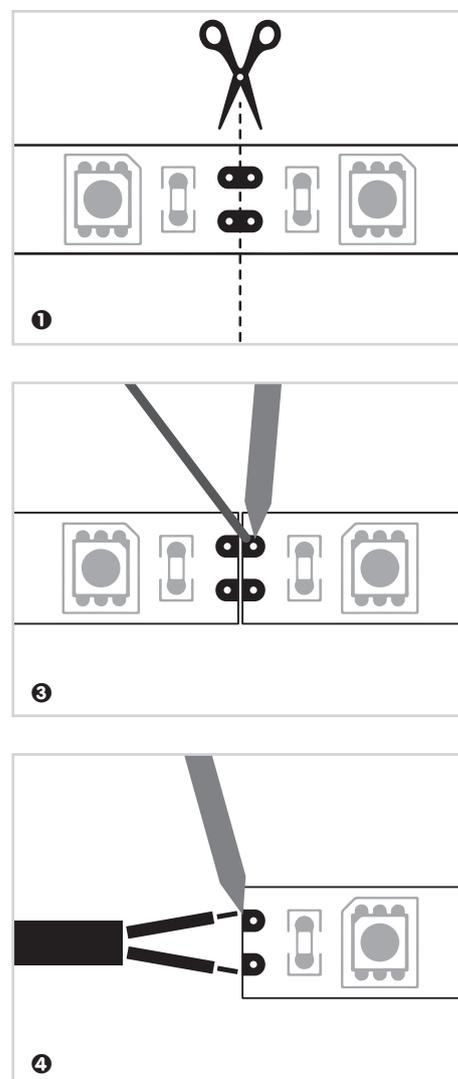
TAGLIO E COLLEGAMENTO STRIP IP20

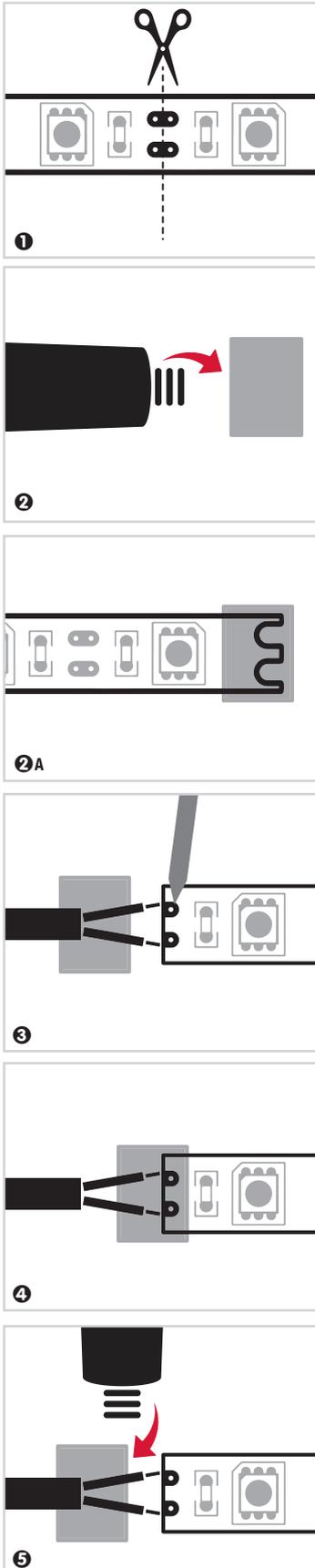
- 1 TAGLIO DELLA STRIP.**
Eseguire il taglio esclusivamente nei punti predisposti e indicati sulla striscia LED.
- 2 COLLEGAMENTO A PIÙ STRIP.**
Pulire la piazzola da eventuali depositi con un detergente tipo alcool.
- 3** Affiancare le due strip che si vogliono unire e con un saldatore scaldare leggermente le piazzole. Appoggiare il filo di stagno sulle piazzole già riscaldate nella quantità che permetta la saldatura delle stesse, aspettare la fusione dello stagno. Agire nello stesso modo anche nelle altre piazzole. Per evitare fenomeni dovuti a trasmissione di elettricità, si prescrive di utilizzare un saldatore in bassa tensione 24V con isolamento dalla rete 230Vac oppure un saldatore a gas. Come riferimento di eventuali modelli: Bassa Tensione: TCP-S 24V 50W WELLER o WS81 WELLER / Gas: PYROPEN WELLER o PORTASOL.
- 4 COLLEGAMENTO DEL CAVO ALLA STRIP LED.**
Agire come al punto 2. Prima di saldare il cavo alla strip, questo va prestagnato. Prestagnare anche la piazzola sulla strip, porre a contatto il filo e saldare, aggiungendo un po' di stagno per formare una piccola goccia. Agire nello stesso modo anche per l'altro polo conduttore.

USE PRECAUTIONS:

CUTTING AND CONNECTING STRIP IP20

- 1 STRIP CUTTING.**
Perform cutting only in the predisposed and indicated points on the led strip.
- 2 MULTIPLE STRIPS CONNECTION.**
Clean leads from possible sediments with an alcohol like detergent.
- 3** Place the two strips to be joined next to each other and with a soldering iron, lightly warm up leads. Place tin wire on pre-heated leads in an amount that will allow their soldering. Wait for tin to melt. Repeat process on the other leads. To avoid electric power transmission, it is recommended to use a low voltage soldering iron (24V with electrical grid insulation 230Vac) or a gas solder. Reference models: Low Voltage - TCP-S 24V 50W WELLER o WS81 WELLER / Gas - PYROPEN WELLER or PORTASOL.
- 4 CABLE CONNECTION TO LED STRIP.**
Repeat step 2. Before soldering cable to the strip, cable needs to be tinned. Tinplate lead on LED strip as well. Put cable in contact with lead and solder, adding some tin to form a small drop. Repeat process for the other conductor pole.





TAGLIO E COLLEGAMENTO STRIP IP68

CUTTING AND CONNECTING STRIP IP68



- 1 TAGLIO DELLA STRIP.**
Eseguire il taglio esclusivamente nei punti predisposti e indicati sulla striscia LED.

- 2 SIGILLATURA DELLA PARTE TAGLIATA.**
Riempire il tappo cieco di chiusura di colla siliconica.

- 2A** Inserirlo a pressione nello spezzone di strip LED da sigillare.

- 3 SALDATURA DEL CAVO.**
Liberare le piazzole dalla resina con un taglierino. Pulirle, per togliere tracce di grasso od oli con un panno inumidito di alcool, ed effettuare la saldatura nella modalità indicata per la saldatura delle strip IP20. Per evitare fenomeni dovuti a trasmissione di elettricità, si prescrive di utilizzare un saldatore in bassa tensione 24V con isolamento dalla rete 230Vac oppure un saldatore a gas. Come riferimento di eventuali modelli: Bassa Tensione: TCP-S 24V 50W WELLER o WS81 WELLER / Gas: PYROPEN WELLER o PORTASOL. Temperatura consigliata: 260/280°C.

- 4 DOPO AVERE EFFETTUATO LA SALDATURA,**
infilare il cappuccio di protezione.

- 5** Riempire il cappuccio con la colla siliconica e inserirlo nella strip per permettere la sigillatura.



- 1 STRIP CUTTING.**
Perform cutting only in the predisposed and indicated points on the LED strip.

- 2 SEALING CUT PART.**
Fill stop end cap with silicon adhesive.

- 2A** Insert it applying pressure to the LED strip piece to be sealed.

- 3 CABLE SOLDERING.**
Free leads from resin with a utility knife. Clean them, to remove grease or oil traces with a cloth dampened with alcohol. Perform soldering following directions provided for strip IP20. To avoid electric power transmission, it is suggested to use a low voltage soldering iron (24V with electric grid insulation 230Vac) or a gas solder. Reference models: Low Voltage TCP-S 24V 50W WELLER or WS81 WELLER / Gas – PYROPEN WELLER OR PORTASOL. Suggested soldering temp: 260-280°C.

- 4 WHEN SOLDERING IS COMPLETE,**
insert protection cap.

- 5** Fill cap with silicon adhesive and insert it in the strip to allow sealing.

ATTENZIONE!

- Non tagliare mai la striscia a led fuori dai punti indicati.
- Non accendere la striscia prima di averla srotolata, è ammessa una accensione per verificare il funzionamento per massimo 10 secondi se non dissipata. Utilizzare solo alimentatori SELV in accordo con le norme vigenti. Prodotti chimici, solventi o acidi utilizzati per la pulizia e/o incollaggio possono danneggiare la superficie e provocare corrosione del led stesso inficiandone la durata o colore.
- Non torcere
- Non collegare alla tensione di rete.
- Non collegare in serie misure superiori di striscia oltre la misura totale della rolla venduta. E' buona norma collegare alla stessa alimentazione sia l'inizio che la fine della striscia.
- Non dare alimentazione prima di aver collegato la striscia led
- Non sottoporre il prodotto ad alcuna sollecitazione meccanica.
- Non coprire mai il prodotto.
- Non installare nè utilizzare il prodotto in ambienti dove siano presenti, o potrebbero esserci gas, vapori o polveri combustibili.
- Non appendere o fissare oggetti al prodotto.
- Non rivolgere mai lo sguardo diretto alla luce led.
- Non sottoporre il prodotto a temperature estreme, dalla luce solare diretta, dall'eccessiva umidità, dal bagnato (nel caso di IP20).
- Non piegare la strip a 90° o con un angolo secco di piegatura in quanto potrebbero danneggiarsi le saldature o le piste di trasmissione elettrica. Il raggio minimo di curvatura della strip deve essere, per evitare danni alle piste o ai componenti saldati, di 60 mm.
- Non torcere.
- Per avere le migliori prestazioni collegare ogni rolla al proprio alimentatore o controllore. Se si alimentano più strip LED in serie si possono avere delle diminuzioni di efficienza luminosa dovute alla caduta di tensione generata dalla resistenza elettrica delle piste che scorrono nel circuito della strip LED.
- Elettricità statica (ESD) può danneggiare la giunzione dei LED presenti nella strip LED. Si consiglia l'uso di strumenti idonei atti ad evitare la trasmissione di elettricità statica nella strip (guanti elettrostatici o polsini elettrostatici). E' inoltre raccomandato di prendere le necessarie precauzioni per evitare fenomeni dovuti a elettricità statica dove vengono installate le strip LED.
- Non tirare il cavo di collegamento dopo il montaggio della strip LED per non rovinare o provocare il distacco delle piste di collegamento della strip LED.
- Evitare la tensione inversa che può distruggere la giunzione, Prestare molta attenzione al collegamento per non invertire la connessione positiva con la negativa.
- Usare alimentatori di qualità, onde evitare possibili sovratensioni (surge) che potrebbero bruciare il LED.

WARNING!

- Never cut the led strip out of the indicated points.
- Do not light ON the LED strip if it's rolled. If not correctly dissipated, is allow a 10 second POWER ON to check its works. Use only SELV power supply, as for current regulations. Chemicals product, glue, solvent or acid used for clean the LED strip surface can be damage or corrode the LED strip of the LED surface, modifying the CCT or the working life.
- Do not bend.
- Do not connect to the line voltage.
- Do not connect more than one LED strip. The correct connection is the reel length. Is correct to supply the LED strip from both sides.
- Do not POWER ON before to connect the LED strip.
- Do not mechanically stress the LED strip.
- Do not cover the LED strip.
- Do not install the product and places where it can work with gas or fuels vapors substances.
- Do not hang up or fix object to the LED strip.
- Do not look directly towards the LED strip.
- Do not place the product under extremely temperature or direct to the sun light.
- Do not place a IP20 product in wet places.
- Should not be curved in the diameter of 60 mm, please do not use a tool like a hammer or bend, in order to avoid damages to the LED lamps or internal circuit.
- Do not twist.
- To obtain the maximum performance, each 5 meters must be connected to proper power supply or controller. Several strip LED connected by a series circuit can be affected by light drop.
- Static electricity (ESD) may damage the strip LED. It is recommended to use a wristband or anti-electrostatic glove for handling the strip LED. It is also recommended to take properly measures to avoid surge voltage in the equipments where strip LED are placed.
- Do not pull the connection cable after strip LED fixing, to avoid the damage of electrical connection.
- The inverse polarity is dangerous for the LED. Please pay attention at the connection positive and negative and do not invert them.
- It is recommended to use a good quality power supplies, to avoid extra voltage or surge when they turn on that can be damage the LED.

Leggere attentamente queste istruzioni ed avvertenze, sono parte integrante del prodotto, contengono indicazioni importanti per la messa in funzione e l'utilizzo del prodotto stesso che dovranno essere rispettate anche da terzi ai quali venga eventualmente ceduto, nel caso in cui non vengano osservate le avvertenze per la sicurezza e le indicazioni relative all'utilizzo conforme, non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali danni a cose o persone risultanti, né al reintegro di costi di installazione. Inoltre in questi casi si estingue la garanzia.

Please read carefully these instruction and warnings. They are parts of product and contains important indication how to install and power the product. This indication must be respected for all the people that will install the product.

In the case of damaging, product guarantee decays automatically. Nectogroup srl will not be responsible for damages caused by incorrect installation.

Leave copy of this maintenance to the personnel in charge.



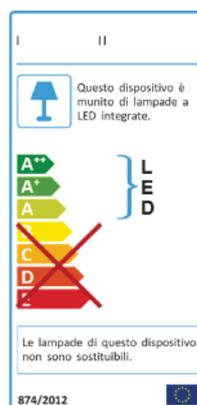
PRECAUZIONI DI MONTAGGIO DELLA STRIP LED:

1. Assicurarsi che la superficie alla quale viene incollata la strip LED sia liscia e pulita. Sporco, olio, grassi ecc. influenzano l'adesività del nastro biadesivo, con il rischio di possibili distacchi nel tempo.
2. Dopo aver posizionato la strip LED, premere sulla stessa con adeguata forza per permettere un buon incollaggio sulla superficie. Non usare martelli o altri utensili per premere sulla strip in quanto questa potrebbe sicuramente danneggiarsi.
3. Non piegare la strip a 90° o con un angolo secco di piegatura in quanto potrebbero danneggiarsi le saldature o le piste di trasmissione elettrica. Il raggio minimo di curvatura della strip deve essere, per evitare danni alle piste o ai componenti saldati, di 60 mm.
4. Non tirare il cavo di collegamento dopo il montaggio della strip LED per non rovinare o provocare il distacco delle piste di collegamento della strip LED.
5. Per avere le migliori prestazioni collegare ogni strip LED di lunghezza 5 metri al proprio alimentatore o controllore. Se si alimentano più strip LED in serie si possono avere delle diminuzioni di efficienza luminosa dovute alla caduta di tensione generata dalla resistenza elettrica delle piste che scorrono nel circuito della strip LED.
6. Elettricità statica (ESD) può danneggiare la giunzione dei LED presenti nella strip LED. Si consiglia l'uso di strumenti idonei atti ad evitare la trasmissione di elettricità statica nella strip (guanti elettrostatici o polsini elettrostatici). E' inoltre raccomandato di prendere le necessarie precauzioni per evitare fenomeni dovuti a elettricità statica dove vengono installate le strip LED.
7. La strip genera molto calore. Evitare di farla funzionare in aria libera e prevedere idoneo sistema di raffreddamento. La temperatura superficiale del circuito stampato non dovrebbe superare, per garantire la durata del LED, i 55-60°C massimo (temperatura misurata nel punto di saldatura del LED SMD al circuito stampato. in questo caso, tenendo conto della resistenza termica fra supporto e giunzione non si dovrebbero superare gli 85°C nella giunzione).
8. Devono essere evitate fonti di calore in prossimità della strip LED o che la stessa venga interessata da fonti di calore che potrebbe innalzare la temperatura di funzionamento. Operare secondo le specifiche espresse nel foglio tecnico del prodotto.
9. Evitare la tensione inversa che può distruggere la giunzione, Prestare molta attenzione al collegamento per non invertire la connessione positiva con la negativa.
10. Usare alimentatori di qualità, onde evitare possibili sovratensioni (surge) che potrebbero bruciare il LED.



CAUTIONS:

1. The surface where the strip LED will be fix must be clean and free from oil, dirty, grease etc. Any substance on the fix surface decrease the strength of the adhesive tape.
2. Do not use tools or hammer over the strip LED to fix it on a surface, because you can damage the strip LED. Push with a finger or with a smooth tools.
3. Should not be curved in the diameter of 60 mm, please do not rebate or bend, in order to avoid damages to the LED lamps or internal circuit.
4. Do not pull the connection cable after strip LED fixing, to avoid the damage of electrical connection.
5. To obtain the maximum performance, each 5 meters must be connected to proper power supply or controller. Several strip LED connected by a series circuit can be affected by light drop.
6. Static electricity (ESD) may damage the strip LED. It is recommended to use a wristband or anti-electrostatic glove for handling the strip LED. It is also recommended to take properly measures to avoid surge voltage in the equipments where strip LED are placed.
7. Thermal design of the end product is most important. Please consider the heat generation of the strip LED and take the correct way to dissipate it. Intense heat generation must be avoided and operate within the maximum ambient temperature as for specification.
8. Must be avoid heat generation close to the strip LED because that can cause the LED junction burn due to surplus in heating.
9. The inverse polarity is dangerous for the LED. Please pay attention at the connection positive and negative and do not invert them.
10. It is recommended to use a good quality power supplies, to avoid extra voltage or surge when they turn on that can be damage the LED.



 MTBF = 30.000 ore.

 MTBF = 30.000 hours.